

J 54

备案号: 19247—2007

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5245.6—2006

代替 JB/T 5756—1991

台式钻床 第6部分: 主轴端部

Bench drilling machines—Part 6: Spindle taper

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 主轴端部型式与尺寸	1
表 1 莫氏短圆锥尺寸	1
表 2 贾格短圆锥尺寸	2
表 3 莫氏内圆锥	2

前 言

JB/T 5245《台式钻床》分为七个部分：

- 第1部分：精度检验；
- 第2部分：通用型精度检验；
- 第3部分：轻型精度检验；
- 第4部分：技术条件；
- 第5部分：主轴 技术条件；
- 第6部分：主轴端部；
- 第7部分：型式与参数。

本部分为 JB/T 5245 的第 6 部分。

本部分代替 JB/T 5756—1991《台式钻床 主轴端部》。

本部分与 JB/T 5756—1991 相比，主要变化如下：

- 莫氏短圆锥中增加了 B6、B16s、B18s（见表 1）；
- 贾格短圆锥中增加了 2s（见表 2）；
- 莫氏内圆锥中增加了 4 号（见表 3）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分主要起草单位：杭州西湖台钻有限公司。

本部分主要起草人：张青莎、杨毅。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 2271—1978 的“主轴端部尺寸”部分，JB/T 5756—1991。

台式钻床 第6部分：主轴端部

1 范围

JB/T 5245 的本部分规定了台式钻床、通用台式钻床、轻型台式钻床主轴端部的型式与尺寸。本部分适用于台式钻床、通用台式钻床、轻型台式钻床的主轴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 JB/T 5245 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 1443—1996 机床和工具柄用自夹圆锥（eqv ISO 296：1991）

GB/T 6090—2003/ISO 239：1999 钻夹头圆锥（ISO 239：1999，IDT）

3 主轴端部型式与尺寸

3.1 短圆锥型式与尺寸见图 1、表 1 和表 2。

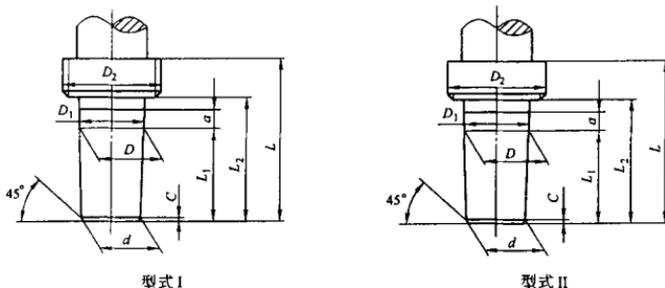


图 1

表 1 莫氏短圆锥尺寸

最大钻孔直径	莫氏短圆锥号 (GB/T 6090—2003)	D	D ₁	d	D ₂		L ₁	a _{max}	L ₂	L	C
					型式 I	型式 II					
3	B6	6.350	6.5	5.85	M12×1.0	12	10.0	3.0	15.0	20.0	0.5
6	B10	10.094	10.3	9.40	M16×1.5	16	14.5	3.5	20.0	25.0	1.0
10	B12	12.065	12.2	11.1	M20×1.5	20	18.5	5.0	26.5	37.5	1.5
12、13	B16s	15.608	15.8	14.5	M24×1.5	24	21.5		28.5	42.0	
	B16	15.733	16.0	14.5	M24×1.5	24	24.0		31.5	45.0	
16	B18s	17.431	17.6	16.2	M27×1.5	27	25.0		33.0	48.0	
	B18	17.780	18.0	16.2	M27×1.5	27	32.0	40.0	55.0		

注1：D₂为推荐值，型式 II 仅适用于轻型台式钻床。

注2：L为参考尺寸。

表2 贾格短圆锥尺寸

最大钻孔 直径	贾格短圆锥号 (GB/T 6090—2003)	D	D_1	d	D_2		L_1	a_{max}	L_2	L	C
					型式 I	型式 II					
					mm						
3	0	6.350	6.5	5.802	M12×1.0	12	11.112	3.0	16.0	25.0	1.0
6	1	9.754	10.0	8.469	M10×1.5	10	16.669	3.5	23.6	33.5	
10	2s	13.94	14.3	12.386	M20×1.5	20	19.05	5.0	26.8	37.0	1.5
	2	14.199	14.6	12.386	M20×1.5	20			22.225	30.0	
12	3.3	15.850	16.2	14.237	M24×1.5	24	25.400	33.5	45.0		
13											
16	6	17.170	17.4	15.852	M27×1.5	27					

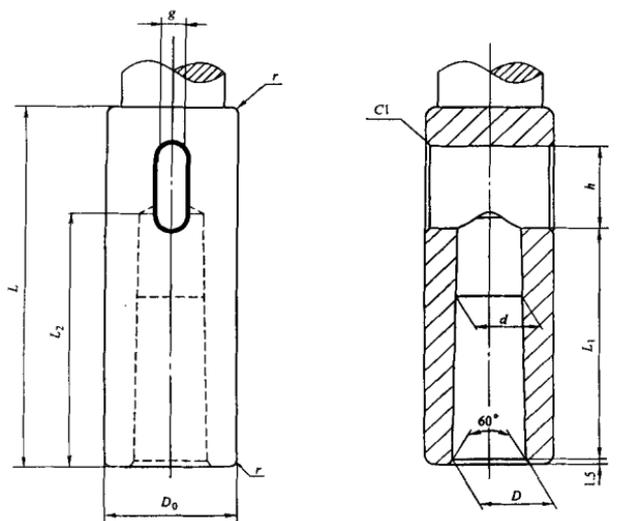
注1: D_2 为推荐值, 型式II仅适用于轻型台式钻床。
注2: L 为参考尺寸。

3.2 内圆锥型式与尺寸见图2和表3。

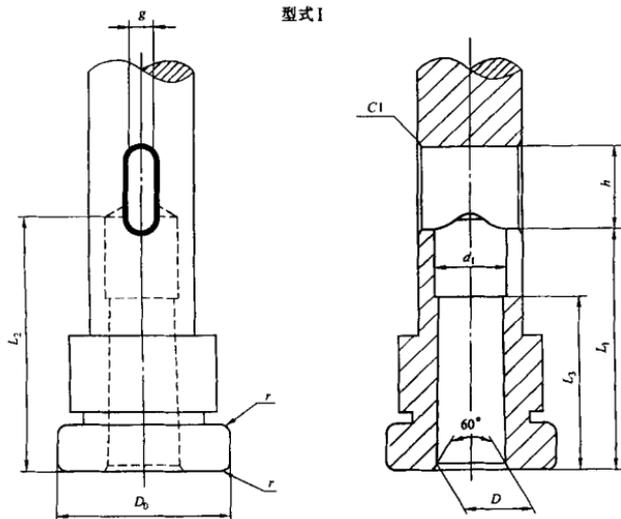
表3 莫氏内圆锥

最大钻孔 直径	莫氏圆锥号数	D	d	L	L_1	L_2 min	L_3 min	g	h	r	d_1	D_0
12	2	17.78	14.9	95	62	67	40	6.3	22	1.6	16.0	30
13												32
16												36
20												
25	3	23.825	20.2	115	78	84	50	7.9	27	2	22.0	40
32	4	31.267	26.5	140	98	107	60	11.9	32	2.5	28.5	50

注1: 内圆锥尺寸和公差按GB/T 1443—1996规定。
注2: 型式II仅适用于轻型台式钻床。
注3: L 、 D_0 为参考尺寸。



型式 I



型式 II

图 2